

ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР HFAE

Негорючая гидравлическая жидкость типа HFAE для горношахтного оборудования

Описание продукта

Эмульгируемый концентрат пожаробезопасной гидравлической жидкости типа HFAE, изготавливаемый на основе высокоочищенного минерального масла и специализированного пакета присадок. Жидкость обладает отличными антикоррозионными и смазывающими свойствами.

Область применения

Продукт предназначен для применения в виде 2-5% водно-масляных эмульсий в гидравлических системах горно-шахтного оборудования, металлургических и нефтехимических предприятий, где необходимо использование негорючих жидкостей по причине риска возгорания. Продукт рекомендован для таких типов оборудования, как гидрофицированные крепи, гидравлические прессы, используемые для горячей штамповки иковки, а также для других силовых машин, работающих на водных продуктах и имеющих высокотемпературные участки. Для максимально длительной эксплуатации эмульсии рекомендуется проводить контроль pH, концентрации и степени биопоражения на регулярной основе.

Преимущества

СТАБИЛЬНОСТЬ ЭМУЛЬСИИ

Образует стабильную эмульсию даже при смешивании с водой высокой жесткости

СТОЙКОСТЬ К БИОПОРАЖЕНИЮ

Обладает высокой стойкостью эмульсии к биопоражению даже в высокозагрязненных системах

ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ

Отличные антикоррозионные свойства

Наименование продукта при заказе: Жидкость гидравлическая ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР HFAE, СТО 79345251-057-2016

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Коррозионная агрессивность 2%-ной эмульсии: капельный метод в дистиллированной воде, чугун	ГОСТ 6243, п.2	Выдерживает
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900 / ASTM D1298 / ASTM D4052	1 022
Фактор рефракции	-	1,8
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	<-10
pH 2% эмульсии в воде общей жесткостью 4,6 мг-экв/дм ³	ГОСТ 6243, п.4	9,5
Фактор рефракции	-	1,8